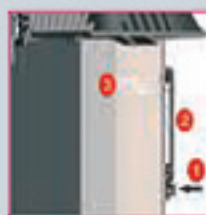


La technologie Optimum³ *ce label signe une avancée dans la conception des appareils de chauffage au bois Invicta.*



- ❖ Arrivée d'air frais par l'arrière.
- ❖ Préchauffage de l'air dans la chambre située entre la taque et le fond de l'appareil.
- ❖ Propulsion de l'air préchauffé dans la chambre de combustion et déclenchement de la post-combustion.

SYSTÈME EXCLUSIF DE POST-COMBUSTION

Injection d'air préchauffé dans la chambre de combustion. L'arrivée d'air supplémentaire par l'arrière de l'appareil permet de détruire les poussières et les hydrocarbures à haute température. La combustion est complète et la pollution réduite.



- ❖ Arrivée d'air frais.
- ❖ Préchauffage de l'air dans le collecteur et ajustement du débit.
- ❖ Propulsion de l'air le long du vitrage et déclenchement de la combustion des matières volatiles.

AIR SECONDAIRE DOUBLE FONCTION

L'air secondaire protège la vitre contre la fumée et le dépôt de suie. Il assure la combustion des matières volatiles.



- ❖ Réglage de l'entrée d'air primaire en amont de la charge combustible.

AIR PRIMAIRE RÉGLABLE PLUS EFFICACE

Le booster d'allumage facilite le démarrage du feu. Plus de précision et de souplesse pour choisir l'allure du feu.

Optimum Technology *this label certifies the latest technologic progress in the engineering of INVICTA fireboxes.*



- ❖ Fresh air arrival at the back
- ❖ The air is pre-heated in the space located between the cast-iron plate and the back of stove
- ❖ Propulsion of the pre-heated air in the combustion chamber

EXCLUSIVE POST-COMBUSTION SYSTEM

Injection of pre-heated air into the combustion chamber. The additional air arrival by the back of the firebox enables the re-lighting of combustion residues, dust and hydrocarbon thus obtaining a complete combustion and reduced pollution emission.



- ❖ Fresh air arrival
- ❖ The air is pre-heated in the collector and flow is adjusted
- ❖ Air propulsion along the glass, and combustion of the volatile materials.

SECONDARY AIR WITH DOUBLE FUNCTION (AIR-WASH)

Secondary air protects the glass against smoke and soot deposit. It optimizes the combustion of volatile materials.



- ❖ Adjustment of primary air intake under the combustible load

MORE EFFECTIVE PRIMARY-AIR CONTROL

The lighting booster facilitates the starting of the fire. More precision and flexibility to choose the fire pace.